

1º CADERNO DE PERGUNTAS E RESPOSTAS

CONCORRÊNCIA Nº 002/2021– SUPARC

PROCESSO SEI Nº 00010.003081/2021-13

Prezados Senhores,

Em atenção aos pedidos de esclarecimentos apresentados à Comissão Especial de Licitação, referentes ao Edital de Concorrência Pública nº 002/2021 – SUPARC, para contratação de Parceria Público-Privada, na modalidade Concessão Administrativa, para construção, operação, manutenção e gerenciamento de centrais de lavanderia e esterilização de produtos para a saúde, incluindo a prestação de serviços e o fornecimento de materiais para hospitais estaduais, seguem, abaixo, os itens com as devidas perguntas e respostas, obedecendo a ordem referenciada no pedido:

PERGUNTA 01:

Na minuta do Edital, no Item 4.1. – prazo de vigência da concessão consta como 20 anos (excluir), incluir prazo de 30 anos.

RESPOSTA: Sugestão não acatada. O prazo do contrato é de 20 anos.

PERGUNTA 02:

No Item 12.2.1 do Edital, incluir alínea “g”, exigindo que as licitantes se comprometam que atenderão as exigências de instalação com equipamentos novos, sugerios a inclusão do texto abaixo:

g) Declaração emitida pela LICITANTE, ou no caso de CONSÓRCIO, pela líder, de que adquirirá todos os equipamentos para a instalação da Centrais, tanto de Esterilização quanto a Lavanderia novos, ou seja, sem terem sido utilizado anteriormente.

RESPOSTA: Sugestão não acatada. No entanto, será incluída dentro das obrigações da Concessionária no contrato a necessidade de aquisição de equipamentos novos, conforme previsto nas modelagens econômica financeira e técnica.

Onde se lê:

11.1.1. A CONCESSIONÁRIA deverá cumprir todas as obrigações de sua responsabilidade previstas nos ANEXOS do EDITAL e nos ANEXOS deste CONTRATO.

Leia-se:

11.1.2. A CONCESSIONÁRIA deverá cumprir todas as obrigações de sua responsabilidade previstas nos ANEXOS do EDITAL e nos ANEXOS deste CONTRATO, principalmente quanto à

aquisição de todos os equipamentos novos para a instalação das Centrais de Lavanderia e Esterilização.

PERGUNTA 03:

Sugerimos incluir no Item 12.4.1, do Edital, a alínea “f”, com a seguinte redação:

f) Comprovação de registro ou inscrição da Licitante e do Responsável Técnico para execução do Projeto Licitado, com vínculo profissional junto ao Conselho Regional de Engenharia e Agronomia – CREA, através de Certidão de Registro e Quitação de pessoa jurídica, dentro da validade, na forma da Lei Federal nº 5.194/1966.

RESPOSTA: Sugestão não acatada, tal exigência não se faz necessária no Edital, tendo em vista que o escopo do objeto não é obra, e sim a prestação de serviços (construção, operação, manutenção e gerenciamento de centrais de lavanderia e esterilização de produtos para a saúde, incluindo a prestação de serviços e o fornecimento de materiais para hospitais estaduais). No entanto, será previsto no contrato que a empresa a ser contratada pela concessionária para a execução de obra pertinentes à prestação dos serviços, apresente todas as certidões nos Conselhos Competentes, para tanto será incluída alínea “a” na cláusula 21.2. da Minuta do Contrato, a seguir transcrita.

21.2. A CONCESSIONÁRIA deverá informar obrigatoriamente ao PODER CONCEDENTE, através do CMOG, a contratação de terceiros para a prestação de serviços para o desenvolvimento de atividades inerentes à execução deste CONTRATO, tais como: execução de obras, fornecimento de bens e serviços e montagem de equipamentos e mobiliários.

a) O terceiro contratado deverá comprovar registro ou inscrição da empresa e dos Responsáveis Técnicos para execução do Projeto junto aos Conselhos competentes, através de Certidão de Registro e Quitação de pessoa jurídica e física, dentro da validade, na forma da Lei Federal nº 5.194/1966.

PERGUNTA 04:

Sugerimos que a redação do atual do item 12.4.1, alínea “e.1” do Edital seja atualizado para item 12.4.1.1, com a seguinte redação:

12.4.1.1 Para atendimento do disposto dos itens “e” e “f” acima, a comprovação de vínculo empregatício entre o profissional e a empresa, poderá ser feita através de apresentação: Contrato Social, Certidão de Registro no CRQ e no CREA, Registro em Carteira Profissional de Trabalho, ou ainda, Contrato de Prestação de Serviços.

RESPOSTA: Sugestão não acatada.

PERGUNTA 05:

Sugerimos algumas inclusões e exclusões no Anexo I – Modelagem Técnica e Operacional, abaixo relacionadas e destacadas:

Na Página 17/57:

Pesagem - após separação, já em lotes, fardos ou sacos identificados, a roupa é novamente pesada, em balança bem nivelada, para controle contábil operacional da lavanderia e da capacidade das lavadoras.

Lavagem - é o processo que consiste na eliminação da sujeira fixada na roupa, deixando-a com aspecto e cheiro agradáveis, nível bacteriológico reduzido ao mínimo e confortável para o uso.

Fluxo de Atividades na Lavanderia Hospitalar – (acrescentar título):

Retirada da roupa suja na unidade geradora e seu acondicionamento

∨

Recebimento, pesagem, separação e classificação da roupa suja

∨

Processo de lavagem de roupa

∨

Centrifugação ou Prensagem (acrescentar)

∨

Secagem, calandragem ou prensagem, passadoria da roupa limpa, condicionamento com vapor e ar quente (acrescentar)

∨

Armazenamento, transporte e distribuição da roupa limpa

As etapas do processo de lavagem, obedecerão, no caso de máquinas de lavar por batelada (acrescentar), a seguinte ordem:

a) Ciclo para lavagem de roupa com sujidade leve:

- *Operação/sequência*
- *Lavagem*
- *Alvejamento/desinfecção*
- *1º enxágue*
- *2º enxágue*
- *Acidulação / neutralização (acrescentar)*
- *Amaciamento /desinfecção (remover desinfecção)*

b) Ciclo para lavagem de roupa com sujidade pesada:

- *Operação/sequência*
- *Umectação*
- *1º enxágue*
- *2º enxágue*
- *Pré lavagem*
- *Enxague*
- *Alvejamento/ desinfecção*
- *Lavagem*

- 1º enxágue
- 2º enxágue
- Acidulação / neutralização (**acrescentar**)
- Amaciamento /desinfecção (**remover desinfecção**)

(Acrescentar a exigência mínima de qualidade de água)

“Para assegurar uma qualidade de lavagem é necessário manter os parâmetros físico-químicos da água conforme a seguir”:

- Dureza: < 50 ppm (CaCO₃)
- Bicarbonatos < 200 ppm
- Ferro < 0,1 ppm
- Manganês < 0,05 ppm
- Cobre Isento
- Cloreto < 800 ppm
- pH 6,0 – 7,5
- Odor Sem cheiro
- Turbidez < 5,0 NTU
- Cloro > 0,2 mg/

Do mesmo modo, a fim de garantir a eficiência do processo de higienização e desinfecção, requer-se no mínimo:

- Alcalinidade – 450 ppm de CaCO₃,
- Peróxido - 500 ppm de H₂O₂

O processo de secagem e passadoria também contribui para uma melhor higienização das roupas, além de conferir boa aparência e conforto aos usuários.

Atualmente, os equipamentos de lavagem mais empregados são as lavadoras extratoras e túneis de lavagem para processamento de grandes volumes.

Lavadoras comuns, associadas a equipamentos de extração de água tipo centrífugas, são ainda bastante utilizadas, mas sua aplicação está sendo cada vez mais reduzida. Essa configuração de máquinas, apesar de exigir baixo investimento inicial, exige uma aplicação intensiva de mão de obra e a operação que nem sempre é segura e confortável para o operador. Nesse edital não está sendo contemplado a utilização de máquinas de lavar convencionais e centrífugas separadas de extração de água (**acrescentar**).

Na Pág 25/57

As obras civis estimadas são demonstradas abaixo:

Obras Civis	qtd	unid
Galpão principal	3000	m ²
Lavador de veículos	162	m ²
Área de utilidades	735	m ²
Refeitório	100	m ²

Vestiários	205,98	m ²
Administração	525	m ²
Área de químicos	36,4	m ²
Coberturas	281	m ²
Arruamento	3034,6	Vb(eliminar) m² (acrescentar)
Pátio p/ lenha (eliminar) combustível (acrescentar)	400	m ²

(Acrescentar após essa tabela):

O galpão principal deverá obedecer aos seguintes requisitos:

- Pé direito mínimo – 8 metros
- Separação física entre área suja e limpa até o teto;
- Piso em concreto nivelado, para carga mínima de 3.000 kgf/m²;
- Colunas em concreto pré moldado;
- Prever espessura de recobrimento da armação das colunas de concreto, dentro das normas aplicáveis, compatíveis para a aplicação de edificação para lavanderia;
- Cobertura em estrutura metálica com telha tipo sanduiche
- Prever sobrecarga na cobertura para instalação de painel de energia solar;
- Prever sobrecarga na cobertura para instalação de sprinkler
- Vão livre da cobertura deve ser no mínimo 30 metros

Na Pág 34/57:

Para a Central de Lavanderia Hospitalar (CLH), o parceiro privado será responsável em implantar todas as instalações hidráulicas, elétricas, esgoto, vapor, ar comprimido, iluminação, ventilação e drenos.

As canalizações devem estar completamente livres, com fácil acesso e pintadas nas cores convencionais ou com símbolos adequados, segundo a ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas, a fim de facilitar a sua manutenção e aumentar a segurança. As linhas de vapor e água quente devem estar cuidadosamente isoladas, visando à proteção do pessoal, a diminuição dos custos operacionais e a redução do calor transmitido no meio ambiente.

*Os equipamentos necessários a serem instalados pelo parceiro privado, todos novos (**acrescentar**), deverão obedecer às quantidades e (**acrescentar**) às seguintes (**remover**) capacidades funcionais mínimas, conforme tabela abaixo:*

Equipamentos de lavanderia	qtd
Lavadora extratora 200 kg hospitalar	2
Lavadora extratora 100 kg hospitalar	1
Lavadora extratora 110 kg frontal - relave	1
Secador a vapor - 100 kg	5
Túnel de lavagem 1600 kg / h e acessórios	1
Secador de túnel	5
Calandra para lençol	2
Dobrador de lençol	2

Alimentador de lençol - mesa de vácuo	2
Dobrador de toalhas	1
Balança para pesagem de roupas	3
Túnel de acabamento de uniformes	1
Dobrador de uniformes	1
Esteiras de transporte	1
Gaiolas para transporte de roupas	260
Caçambas para transporte de roupas	70
Mesas auxiliares	15
Lavador de gaiola	1

Equipamentos de utilidades	qtd
Caldeira (a lenha – excluir o combustível)	1
Sistema de alimentação (de lenha – excluir) da caldeira (acrescentar)	1
Caldeira backup	1
Compressor de ar	2
Cabine de entrada de força	1
Sistema de abrandamento de água – com capacidade para adequação da água de lavagem dentro do estabelecido no item 4.2 desse documento (acrescentar)	1
Sistema de água desmineralizada com capacidade para adequação da água de alimentação da caldeira dentro de parâmetros que preserve a integridade da caldeira (acrescentar)	1
Estação de tratamento de efluentes – Com capacidade para adequar o efluente da lavanderia para descarte em rede pública, conforme Resolução CONAMA n. 430 de 13/05/2011 – seção II (acrescentar)	1
Tanques de armazenamento de água 200 m ³	1
Tanques de armazenamento de água 50 m ³	2
Gerador de emergência	1

Produto	Qtdd
Cadeiras	80
Poltrona	3
Mesa	20
Escrivaninha	1
Armário	1
Prateleira	9
Arquivo	1
Fogão industrial	1
Forno	1
Refrigerador	2
Congelador	2

Balcão térmico	1
Lixeiras	4
Aquecedores	2
Armário de vestiário	2
Armário de vestiário	28
Armário de vestiário	8
Poltronas	6
Escrivaninha	2
Maca	1
Cadeiras	6
Armário remédios	1
Refrigerador	1
Arquivos	4
Escrivaninha	5
Mesa de reunião	1
Poltronas de auditório	30
Poltronas	7
Poltrona recepção	1
Armário de vestiário	12
Coletor de roupa	2

Todos os equipamentos e mobiliários terão suas manutenções preventivas, corretivas além das validações dos processos das etapas dos setores da CLH, realizadas pelo parceiro privado, onde essa deverá apresentar tais resultados de eficácia e controle dos processos ao PODER CONCEDENTE e aos órgãos de fiscalização.

Dessa forma, o parceiro privado terá que implantar a quantidade mínima estabelecida nas tabelas acima apresentadas, bem como cumprir as exigências técnicas mínimas descritas em cada equipamento relacionado, conforme informações e exigências mínimas requeridas:

ESTEIRA DE CARREGAMENTO DO TÚNEL:

- Esteira de carregamento do túnel de lavagem. No mínimo (**acrescentar**) 4 compartimentos inclinadas.
- Capacidade 60 kgs por compartimento.
- Pesagem automática e comunicação automática com o controle do túnel de lavagem.

TÚNEL DE LAVAGEM:

- Pré-lavagem e a lavagem principal são efetuadas em compartimentos separados;
- O processo de **enxaguamento (excluir) enxague (incluir)** em contracorrente;
- Parâmetros **extensivos (excluir)** dos programas de lavagem **individuais (excluir)** ajustados individualmente;
- Monitorização e visualização detalhada do processo de lavagem, incluindo registrar, guardar e reportar os dados da produção. **Incluindo (excluir)** ligação remota **ao serviço (excluir)** à rede via Ethernet. 100 programas diferentes de lavagem.
- Tambor interno: **Em forma de hélice excêntrica com batedores na parede interna para**

aumento da ação mecânica.(incluir) Com paredes de separação em forma de tábua de lavar para ação de lavagem mecânica, com hélice excêntrica (excluir);

- *Acionamento do tambor: Por meio de moto redutor, controlado por inversor de frequência (incluir) através de moto de acionamento controlado por frequência, com correia dentada (excluir);*
- *Estrutura da base galvanizada a quente com maior resistência à corrosão (excluir);*
- *Estrutura do túnel em aço galvanizado a quente conferindo maior resistência à corrosão (incluir);*
- *Coberturas laterais e do topo feitas de aço inoxidável.*

PRENSA DE EXTRAÇÃO DE ÁGUA

- *Empurrador da roupa (inserir) Impulsionador (excluir) em aço inoxidável acionado por correia (excluir) corrente (inserir), que é acionada por um motor controlado por inversor de (inserir) frequência;*

SECADORA DE TRANSFERÊNCIA

- *Secadora carregada através de uma porta larga deslizante fechada no topo;*
- *Processo de secagem controlado e monitorizado (excluir) monitorado (incluir) através de tecnologia de sensores de extensiva (excluir) e software (excluir) diferentes sensores de temperatura associados a software específico (incluir);*
- *Secadora com fonte de alimentação própria e painel de comando separado com controle;*

CALANDRA

- *Calandra com pressão de vapor entre os 7 bar e os (excluir) 14 bar / 165°C - 195°C;*
- *Design com arca fixa (eliminar); Projeto da calandra utilizando calha fixa (incluir)*
- *Peça de pequeno diâmetro de intervalo entre os rolos (excluir), Calha invertida de pequeno diâmetro entre os rolos (inserir) para minimizar a fuga de calor.*
- *Fuga mínima de calor através do (excluir) devido ao (inserir) bom isolamento das placas superior e laterais da cobertura, da arca (excluir) calha (inserir) e dos tubos.*
- *Sistema especial de alavancas dos rolos com elevação vertical, assegurando uma pressão estável da calandragem*
- *2 posições elevadas:*
 - ✓ *200 mm / 7.9" fora arca (excluir) calha (inserir) para pausa ou*
 - ✓ *400 mm / 15.7" para manutenção*
- *Acionador do motor AC controlado pelo inversor de frequência dando velocidade variável em 99 receitas*
- *Âmbito padrão de velocidade (excluir) Velocidade periférica do rolo entre 15 e 53 metros/minuto*
- *Painel do operador com ecrã (excluir) tela (inserir) tátil a cores, informando:*
 - ✓ *Início/paragem do motor*
 - ✓ *Consumo amperes*
 - ✓ *Elevação e abaixamento dos rolos*
 - ✓ *Indicação da velocidade*
 - ✓ *Temperatura de entrada do vapor*

- ✓ Temperatura antes da armadilha (**excluir**) do purgador de condensado (**inserir**) do vapor
- ✓ Temperatura depois da armadilha (eliminar) do purgador de condensado (**inserir**) do vapor
- ✓ Temperatura do escape (**excluir**) ar no duto de saída da calandra (**inserir**)

DOBRADOR AUTOMÁTICO DE LENÇOL (INSERIR)

• Capaz de realizar 1 ou 2 dobras laterais, e até 3 dobras cruzadas em 1 via ou até 2 dobras cruzadas em 2 vias, dependendo da seleção dos modelos de dobra cruzada. Como opção pode fazer uma 3ª dobra lateral.

• Indicadores visuais LED para controlo da operação na estante PLC (**excluir**) diretamente nos módulos de entrada e saída do CLP (**incluir**)

• Lado de entrega reversível (**excluir**) Equipado com dois empilhadores (**inserir**)

• Reguladores individuais da pressão de ar.

• Motores pesados com proteção de excesso de peso incorporada (**excluir**) Motores com proteção de sobrecarga incorporada (**inserir**)

• Velocidade do dobrador sincronicamente (**excluir**) ajustada automaticamente (**inserir**) à velocidade da calandra.

• O dobrador está equipado com placas galvanizadas para retirar a eletricidade estática (**excluir**) Barra anti estática para minimizar efeito da eletricidade estática dos lençóis (**inserir**)

• Secção de dobra lateral:

• Secção da dobra lateral acionada por correias dentadas.

• 2 pressões de ar (alta/baixa) na dobra-C na secção de dobra lateral.

• Dispositivo de multijato de ar para processamento a baixa velocidade de roupa pesada.

• Altura ajustável na esteira de entrada para se encaixar 800-1200 mm /31.5-47.2"

• Queda de desvio na 1ª dobra lateral.

• Desvio na 1ª e 2ª dobra lateral com jato de ar.

• Alarme de congestionamento na secção de dobra lateral em operação de 1 via.

• Mesa traseira com 600 mm / 23.6"

• A mesa traseira pode deslizar 150 mm /5.9" para permitir que itens longos fiquem pendurados livremente na 1ª dobra lateral.

• Secção de dobra cruzada:

• Rolos acionados pela correia dentada.

• Alarme de congestionamento na secção de dobra cruzada.

• Tensão automática das correias na secção de dobra cruzada.

• Distância automaticamente ajustada entre os rolos na 1ª dobra cruzada suportada por cilindros pneumáticos.

• Largura de trabalho 4000 mm / 157.4"

• Empilhador:

• Pilhas em números pré-determinados controladas pelo PLC do dobrador.

• Esteira montada sobre molas assegurando uma boa qualidade uniforme de empilhamento de roupa fina e grossa.

- Descarrega automaticamente a pilha para a esteira de saída.
- Possível a ejeção manual da pilha através de botão de pressão.
- Esteira de saída com motor de tambor assegurando o transporte suave e estável da pilha.

DOBRADORA DE TOALHAS

- Sistema de controle PLC com Tela (**inserir**) Ecrã (**excluir**) Táctil
- Dimensões individuais em (**excluir**) Capacidade para (**inserir**) até 99 programas de dobragem
- Início automático através de célula(s) fotoelétrica(s)
- Início manual através de botão de pressão
- Dobra lateral com qualidade de topo (**excluir**) vinco (**inserir**) através de facas que dobram ao longo de um molde de metal ajustável
- Dobras cruzadas com qualidade de topo (**excluir**) vinco (**inserir**) através de esteiras reversíveis e jato de ar
- Dobra cruzada A flexível com carregamento de mola para adaptação automática à espessura da roupa
- Possibilidade de desvio de roupas largas de 600 mm através da secção primária de dobragem
- Possibilidade de fixar dimensões e desviar da secção de dobragem cruzada apenas para empilhamento
- Seleção automática do destino do empilhamento através da medição automática da dimensão da roupa
- Paragem automática e alarme incluindo descrição do erro no caso de erro na dobragem

SISTEMA DE ACABAMENTO

- Sistema com injeção de vapor e ar quente
- Separador duplo na entrada
- Aquecimento suave do vestuário através do sistema de esteiras em S na zona de entrada
- Vaporização dirigida com precisão através do sistema de esteiras em forma de S criando um espaço em forma de cunha entre o vestuário, permitindo vaporização de baixo para cima & de cima para baixo & de lado
- Temperatura individual e controle "climático" por zona de secagem
- Perda mínima de fluxo e fluxo volumétrico ótimo através de bocais JET
- Estiramento e secagem de todo o comprimento do vestuário através de fluxo de ar a alta velocidade
- Arrefecimento suave do vestuário através do sistema de esteiras em S na zona de saída
- Com aço inoxidável em todos os componentes que entram em contacto com ar quente e vapor

DOBRADOR AUTOMÁTICO DE UNIFORMES (**INCLUIR**)

- Posição de inserção horizontal permitindo que as mangas fiquem naturalmente penduradas para baixo
- Alocação automática do padrão de dobragem de acordo com o comprimento do vestuário
- Ajuste contínuo da largura da dobragem de acordo com a categoria
- Dobra lateral através de faca mecânica e moldes metálicos
- Adaptação perfeita da dobra lateral de acordo com o tecido dos têxteis;
- Estiramento do vestuário através de dobragem horizontal em movimento

- Dobragem cruzada com qualidade de topo (**excluir**) vinco (**incluir**) através de técnica reversível e bocais de ar de alta pressão
- Adaptação automática da abertura da dobra cruzada de acordo com a espessura da roupa
- Esteira em sanduíche assegurando uma dobragem precisa
- Seleção automática nos empilhadores elevatórios assegurando uma ótima qualidade de empilhamento.

8. INSUMOS E INSTRUMENTAIS

Na Página 48/57, após a tabela de enxoval. Acrescentar:

O enxoval deverá atender as seguintes características:

Item	Dimensão (m x m)	Tecido (algodão / poliéster)
lençol	2,3 m x 1,8 m	Misto 40/60
fronha	-	Misto 40/60
camisola	Vários	Misto 40/60
Camisa (jaleco)	Vários	Misto 62/38
Calça (calça conj jaleco)	Vários	Misto 62/38
Cobertor	2,2 m x 1,4 m	Microfibra
Colcha		
Toalha de banho	1,15 m x 0,6 m	Puro algodão
Toalha de rosto	0,80 m x 0,48 m	Puro algodão
Travessa		Sarja 2/1
Avental cirúrgico	-	Sarja 2/1
Campo Duplo	Vários	Sarja 2/1
Campo Simples	Vários	Sarja 2/1

Na Página 55/57

O parceiro privado deverá dispor das informações em seu banco de dados, possibilitando os Hospitais Contemplados acesso informações elas através do sistema de gerenciamento e rastreabilidade de todo o processo de esterilização do CME.

Além disso, deverá ser implantado sistema informatizado para rastreamento e gerenciamento dos enxovais e processos de lavagem respectivamente. Será de responsabilidade também a definição da tecnologia de rastreabilidade e gerenciamento dos enxovais processados, de modo permitir um bom monitoramento do enxoval hospitalar introduzindo mecanismos que permitem,

com confiabilidade e velocidade na coleta de dados, o objetivo monitoramento e controle das peças.

SEM MODIFICAÇÃO NO TEXTO ACIMA. ACRESCENTAR APÓS ESSE TEXTO:

O sistema para rastreamento e gerenciamento dos enxovais e processos de lavagem poderá ser utilizado também no controle da roupa de hospital, podendo-se estabelecer controle em diferentes setores dentro de um mesmo hospital. Dessa forma, para cada setor, poderá ser determinado parâmetros de interesse para o gestor do hospital tais como:

- *Taxa de utilização de item do enxoval*
- *Estoque de determinado item do enxoval;*
- *Item do enxoval parado;*
- *Item do enxoval extraviado.*

Essa ferramenta deverá permitir adicionalmente o controle da vida do enxoval, traduzida em número de lavagens, bem como poderá determinar quando e onde determinado item deixou de circular, geralmente causada por perda, armazenamento por tempo indevido ou evasão.

O parceiro privado deverá, quando da elaboração da proposta comercial, explicitar a vida média considerada para cada item do enxoval, traduzida em número de lavagens, e a taxa de perdas mais a de evasão.

Taxa de perda e evasão acima do valor considerado será objeto de estudo utilizando o MECANISMO DE REEQUILÍBRIO ECONÔMICO-FINANCEIRO, conforme o anexo VIII do contrato.

(Observação – No anexo VIII, nos itens 7 i, e 8g há critérios para o vandalismo, destruição, roubo ou perda de instrumental até 10% - O enxoval também deve ser incluído)

ESTERILIZAÇÃO

Item 7 do Anexo I

Na Página 28/57:

Quantitativo de Autoclave Horizontal a Vapor: Quantidade 07 (excluir), pois devem ser 09 (nove)

Na Página 30/57:

Quantitativo de termodesinfectora de utensílios, de barreira: constam 05 (excluir), pois devem ser 06 (seis)

RESPOSTA: Sugestões acatadas.

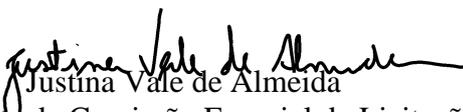
PERGUNTA 06:



No Anexo V – Diretrizes Para Elaboração da Proposta Econômica, no Item 1.1 – É mencionado nesse documento um “Termo de Referência”, que não consta nos documentos do Edital, sugerimos a exclusão.

Resposta: Sugestão acatada. Será retirada do documento a referência ao termo mencionado

Teresina, 14 de outubro de 2021.


Justina Vale de Almeida
Presidente da Comissão Especial de Licitação

Aprovo:


Viviane Moura Bezerra
Superintendência de Parcerias e Concessões - SUPARC

